



DESCRIPTION

BULLET LINER™ - ELITE SHIELD 61

est un revêtement polyuréthane 100 % solide et étanche, sans solvant ni COV, à séchage rapide, offrant des propriétés techniques exceptionnelles. Élaboré pour l'industrie, le nucléaire, la sécurité et la défense, les infrastructures et le bâtiment, ce revêtement à haute élasticité offre une protection à haute performance et une durabilité remarquables. Excellente adhérence adaptée à la plupart des supports.

FICHE TECHNIQUE

BULLET LINER™ ELITE SHIELD 61

REVÊTEMENT DE PROTECTION
REVÊTEMENT POLYURÉE HAUTE PERFORMANCE

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES	COMPOSANT ISOCYANATE	COMPOSANT POLYOL
VISC.BROOKFIELD @25°C (78°F), 20 tr/min	600 CPS	1000 CPS
POIDS	1150 kg/m ³	1008 kg/m ³
COULEUR	Jaune clair	Neutre
SPÉCIFICATIONS		
RAPPORT DE MÉLANGE (PAR VOLUME)	1:1	
TEMPS DE GEL	5 secondes	
SEC AU TOUCHER	8 secondes	
POLYMERISATION	72 heures	
PROPRIÉTÉS DU FILM SEC		
COULEUR	Neutre	
DURETÉ (ASTM D2240)	65 Shore D	
RÉSISTANCE À LA TRACTION (ASTM D412)	25 MPa	
ALLONGEMENT (ASTM D5034)	380%	
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE DIE-C (ASTM D624)	600 PLI	
RÉSISTANCE À L'ABRASION (ASTM D624)	0.3% de perte à 1000 cycles	
ADHÉRENCE PAR ARRACHEMENT (ASTM D4541)	>13.8 MPa	



EXIGENCES & PARAMÈTRES D'APPLICATION

(Données pour l'utilisation d'un Graco Reactor EXP-2)

TEMPÉRATURE :					
A	75°C ±3°C	B	75°C ±3°C	Tuyaux	75°C ±3°C
PRESSION :		180 bars ± 15 bars			
DÉBIT DE PULVÉRISATION :		de 4.0 à 7.0 L/min			

- L'équipement de pulvérisation doit être adapté et produire au minimum 170 bars de pression avec un débit moyen de 5,7 litres par minute. L'unité de projection doit pouvoir maintenir une température d'au moins 66°C au pistolet. Le flexible de l'équipement doit être chauffé et capable de supporter une pression maximale de 230 bars. Le pistolet doit être équipé d'une chambre de mélange aux débits requis. *Consultez les diagrammes techniques de votre pistolet.*
- Le substrat doit être sec et une bonne préparation est essentielle à la réussite de l'application. Une température ambiante minimale de 3 °C au-dessus du point de rosée est obligatoire. L'humidité relative ambiante ne doit pas dépasser 85 %. La température d'application du produit est comprise entre -40°C et 138°C. Il existe un risque de formation de micro-bulles si les paramètres ci-dessus ne sont pas strictement respectés ; il incombe à l'applicateur de vérifier les conditions climatiques initiales. Il est recommandé de pulvériser sur une petite surface et de vérifier si l'application est adéquate.
- Un ensemble de bidon A+B (ou set) permet théoriquement de couvrir entre 150 et 160m² pour 2.5mm d'épaisseur. La couverture du substrat doit inclure un facteur de perte basé sur les conditions du site et le type de substrat sur lequel le matériau est appliqué. Veillez également à utiliser le promoteur d'accroche adapté à votre substrat.
- Les produits liquides doivent être stockés à des températures comprises entre 13°C et 35°C dans leurs fûts métalliques scellés et étanches sur rétention. Le composant isocyanate doit toujours être recouvert d'azote gazeux. La durée de conservation du matériel est de 6 à 12 mois. *Consultez la FDS du produit pour connaître les procédures de sécurité et de manipulation des composants.*
- Le composant polyol peut être teint dans la masse de 5 % à 15 % de son volume selon la couleur, à l'aide de pâtes pigmentaires spécifiques et approuvées. Les membranes teintées dans la masse doivent être recouvertes d'un top coat en cas d'exposition aux UV. *Consultez votre revendeur pour plus de détails.*

REMARQUES GÉNÉRALES :

COULEUR :	neutre ou teinte à la demande (nuancier RAL)
ÉPAISSEUR :	de 1.5 à 5 mm
ÉPAISSEUR MAX :	5 mm

CATÉGORIE : PMTL, SECTION 5 - MATÉRIAUX BARRIÈRE

TYPE DE MATÉRIEL :	Polyurée (PUA)
TEMPÉRATURE :	Froid (23°C)

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les données présentées ici ne sont pas destinées à être utilisées par des applicateurs non professionnels ou par des personnes qui n'achètent pas ou n'utilisent pas ce produit dans le cadre normal de leur activité. L'utilisateur potentiel doit effectuer tout essai pertinent afin de déterminer la performance et l'adéquation du produit dans l'application prévue ; la détermination finale de la qualification dudit produit dans une application particulière est la responsabilité de l'acheteur/utilisateur.

Contactez Bullet Liner FRANCE en cas de questions techniques : +33 6 63 93 10 05

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT CONSIDÉRÉES COMME FIABLES ; TOUTEFOIS, DES RISQUES INCONNUS PEUVENT SE PRÉSENTER. BULLET LINER INTERNATIONAL GARANTIT UNIQUEMENT QUE LES MATÉRIAUX SONT DE QUALITÉ MARCHANDE. LA PRÉSENTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE ÉCRITE OU NON ÉCRITE, EXPRESSE OU IMPLICITE. BULLET LINER INTERNATIONAL DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER OU D'ABSENCE DE CONTREFAÇON DE BREVET. EN CONSÉQUENCE, L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES, QUELS QU'ILS SOIENT, QUANT À L'UTILISATION DE CES MATÉRIAUX. LE RECOURS EXCLUSIF DE L'ACHETEUR EN CAS DE VIOLATION DE LA GARANTIE OU DE RÉCLAMATION POUR NÉGLIGENCE EST LIMITÉ AU PRIX D'ACHAT DES MATÉRIAUX. LE NON-RESPECT STRICT DES PROCÉDURES RECOMMANDÉES DÉGAGE BULLET LINER INTERNATIONAL DE TOUTE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES MATÉRIAUX OU LEUR UTILISATION.



FABRICANT :

Carlisle TyrFil GmbH
 Bünnerhelfstraße 19, 44379 Dortmund, Allemagne
 +49 231 534679100
international@carlisletyrfil.com

DANGERS :

Le composant Isocyanate irrite les yeux, les organes respiratoires et la peau. L'inhalation et le contact cutané peuvent entraîner une sensibilisation. Le MDI est nocif par inhalation. Tenir compte des mesures de précaution nécessaires décrites dans les fiches de données de sécurité (FDS) lors de leur utilisation. Ceci s'applique également aux dangers potentiels liés à l'utilisation du composant Polyol ainsi que de tout autre composant.

SÉCURITÉ ET MANUTENTION :

La nouvelle restriction REACH exige que les travailleurs manipulant des diisocyanates suivent des formations en fonction de leurs utilisations.
 Plus d'information : www.safeusediisocyanates.eu

TRAITEMENT DES DÉCHETS :

Le traitement des déchets doit se faire par une société agréée par l'État pour traiter les déchets dangereux. Cette société doit être en mesure de fournir un bordereau de suivi de déchets dangereux (BSDD) selon l'article R.541-45 du code de l'environnement. La traçabilité des déchets dangereux est obligatoire via trackdéchets depuis le 1^{er} janvier 2022 à partir du décret n°2021-321.



EN 1504-2:2006

DONNÉES TECHNIQUES :

NOM DE L'ESSAI	MÉTHODE DE TEST	VALEUR
Résistance à l'abrasion	EN ISO 5470-1:2017-02	Perte de poids moyenne après 1000 wcycles d'abrasion avec H22 et une charge de 1000g : 409 mg.
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1065-3:2008	0.0243 Kg/m ² h ^{0.5}
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7789:207-11 (wet cup method)	S _{D=4,46m} (Classe I)
Résistance à l'arrachement	EN 1542:2000	2.5MPa
Réaction au feu	EN 13501-1:2019	E
Résistance à l'impact	EN ISO 6272-1:2011	32Nm (Classe III)
Résistance chimique du revêtement après 28 jours d'exposition à de l'eau avec un pH de 4-4,5	EN 13529:2009 (Methode sans pression)	Augmentation de la dureté 24h après que le revêtement a été retiré de l'immersion dans le liquide de test (mesurée selon la méthode Shore) de 1,2%
Résistance au glissement	EN 13036-4:2011	PTV =33 (Surface rugueuse, test humide) PTV =71 (Surface rugueuse, test sec) (Classe II)
Compatibilité thermique	EN 13687-1:2008 EN 13687-2:2002	Sans bulles, sans fissures ni délamination, 2,4 MPa
Aptitude au contact alimentaire	1935/2004/ CE art.3, décret 2007/766	Conforme, contact indirect

BULLET LINER FRANCE

3, avenue Louis Blériot, 69680 Chassieu - FRANCE
contact@bulletliner.fr

ES61FR_V3040324

